

HARDOX® 600

参 数 表

耐磨钢板

HARDOX 600 是一种平均硬度为 600 HBW 的耐磨钢板，专用于极高耐磨的场合。

应用 衬板、切割机、送料器、导料槽、切碎机、碎石锤、刀具，等等。

化学成分

(浇 斗 取 样 分 析)

钢板厚度	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B	CEV	CET
	max	max	max	max	max	max	max	max	max	typv.	typv.
mm	%	%	%	%	%	%	%	%	%		
8- 30	0,45	0,7	1,00	0,015	0,010	1,2	2,5	0,8	0,004	0,73	0,55
(30)- 50	0,47	0,7	1,00	0,015	0,010	1,2	2,5	0,8	0,004	0,84	0,59

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

钢板经结晶净化处理。

硬度

HBW
570-640

冲击性能
20 mm 厚钢板
的典型值

冲击性能
夏比 V 型缺口冲击试验，纵向
°C J
-40 (-40 F) 20

硬度测试

布氏硬度 HBW，遵照 EN ISO 6506-1 标准。每炉钢板取样 40 吨，在钢板表面铣削 0.5 - 2 mm 深，然后在这表面上测试硬度。对同一炉钢板，在厚度上每隔 15 mm 的变化量就做一次测试。

供货状态

淬火

尺寸

HARDOX 600 的厚度范围是 8-50 mm。我们的《产品信息概要 WELDOX, HARDOX, ARMOX》上有更详尽的产品尺寸信息。

公差

厚度公差遵照 SSAB 奥克隆德有限公司厚度精度保证体系 AccuRollTech™。

- AccuRollTech™ 体系满足 EN 10 029 标准的类别 A 的要求，但比该要求更加精确。

详细信息请参阅我们的《产品信息概要 WELDOX, HARDOX, ARMOX》。

遵照 EN 10 029 标准：

- 外形、长度、宽度公差。

- 平整度公差，遵照类别 N (普通公差)。

HARDOX 600

Data sheet

表面质量

遵照 EN 10 163-2 标准：

- 遵照类别 A 的要求。
- 不能采用焊接修复。

交货的技术要求

遵照我们的《产品信息概要 WELDOX, HARDOX, ARMOX 》。

热处理和加工

HARDOX 600 通过淬火获得它的机械性能。必要时，还会采用后续回火处理。经过使用后，或者预热温度超过 250° (480° F) 后，供货状态时的性能就难以保证。

HARDOX 600 不需要再作热处理。

关于焊接和加工方面的信息，请参阅我们网站 www.hardox.com 上的手册，或者向我们的客户技术服务咨询。

在对产品进行焊接、切割、研磨或其他操作时，要采取适当的健康和安全方面的防护措施。研磨，特别是有底漆保护的钢板，可能会产生灰尘。如果有需要，我们的客户技术服务部门会提供进一步的资料。