HARDOX® 600

耐磨钢板

HARDOX 600 是一种平均硬度为 600 HBW 的耐磨钢板,专用于极高耐磨的场合。

应用	衬板、切割机、送料器、导料槽、切碎机、碎石锤、刀具,等等。
化学成分 (浇斗取样分析)	钢板厚度 C Si Mn P S Cr Ni Mo B CEV CET max max max max max max max max max typv. typv.
	mm % % % % % % % % % % % 8–30 0,45 0,7 1,00 0,015 0,010 1,2 2,5 0,8 0,004 0,73 0,55 (30)–50 0,47 0,7 1,00 0,015 0,010 1,2 2,5 0,8 0,004 0,84 0,59
	$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$
	$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$ 钢板经结晶净化处理。
硬度	HBW 570-640
冲击性能 20 mm 厚钢板 的典型值	试验 冲击性能 温度 夏比 V型缺口冲击试验,纵向 ℃ J -40 (-40 F) 20
硬度测试	布氏硬度 HBW ,遵照 EN ISO 6506-1 标准。每炉钢板取样 40 吨,在钢板表面铣削0.5 - 2 mm 深,然后在这表面上测试硬度。对同一炉钢板,在厚度上每隔 15 mm 的变化量就做一次测试。
供货状态	淬火
尺寸	HARDOX 600 的厚度范围是8-50 mm。我们的《产品信息概要 WELDOX, HARDOX, ARMOX 》上有 更详尽的产品尺寸信息。
公差	厚度公差遵照 SSAB 奥克隆德有限公司厚度精度保证体系 AccuRollTech™。 - AccuRollTech™ 体系满足 EN 10 029标准的类别 A 的要求,但比该要求更加精确。 详细信息请参阅我们的《产品信息概要 WELDOX, HARDOX, ARMOX》。
	遵照 EN 10 029 标准: - 外形、长度、宽度公差。 - 平整度公差,遵照类别 N (普通公差)。



瑞钢(上海)钢板有限公司 上海市长宁区仙霞路 317 号 电话 021-62350065 62350136

www.ssabox.com

传真 021-62754161



159-UK, HARDOX is a registered trade mark for SSAB Oxelösund AB. The UK English version of this document shall prevail in case of discreapancy. Download the latest version of this document on internet: www.ssabox.com/publications

HARDOX 600 Data sheet

表面质量	遵照 EN 10 163-2 标准: - 遵照类别 A 的要求。 - 不能采用焊接修复。
交货的技 术要求	遵照我们的《产品信息概要 WELDOX, HARDOX, ARMOX 》。
热处理 和加工	HARDOX 600 通过淬火获得它的机械性能。必要时,还会采用后续回火处理。经过使用后, 或者预热温度超过 250°(480°F)后,供货状态时的性能就难以保证。
	HARDOX 600 不需要再作热处理。
	关于焊接和加工方面的信息,请参阅我们网站 www.hardox.com上的手册,或者向我们的客户 技术服务咨询。
	在对产品进行焊接、切割、研磨或其他操作时,要采取适当的健康和安全方面的防护措施。研磨,
	特别是有底漆保护的钢板,可能会产生灰尘。如果有需要,我们的客户技术服务部门会提供进一 步的资料。



www.ssabox.com

021-62754161